This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents *will not* correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

136083

公告本

申請日期	95.1.22
案號	79200794
類別	B25B

A4
C4

(以上各欄由本局填註)

M.M. 54,742
Taiwan

發明 新型 專利說明書

一、發明創作名稱	中文	可快速調整定位之固定鉗改良結構
	英文	
二、發明創作人	姓名	鄭旗村
	國籍	中華民國
	住、居所	台北縣汐止鎮汐萬路一二二巷二六號
三、申請人	姓名(名稱)	鄭旗村
	國籍	中華民國
	住、居所(事務所)	台北縣汐止鎮汐萬路一二二巷二六號
	代表人姓名	鄭旗村

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

經濟部中央標準局印製

136083 136083

C6
D5

四、中文創作摘要(創作之名稱：)

創作之名稱：可快速調整定位之固定鉗改良結構

四、創作摘要：

本創作係關於一種可快速調整定位之固定鉗改良結構，主要係於一調整桿之一端設有一調整座，該調整座之後端形成有夾具，夾具上形成有圓孔，又該調整座之底端形成有槽體，該槽體內容設有若干控制片，該控制片中央形成有穿孔，令調整桿穿過，另調整座之前端與控制片之間裝設有彈簧，藉扳動控制片使與調整桿呈垂直狀，並令控制片上之圓槽脫離對調整桿之卡阻，俾能滑移調整座至適當位置，以達成快速調整固定鉗位置之目的者。

英文創作摘要(創作之名稱：)

附註：本案已向 國(地區) 申請專利、申請日期： 案號：

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)
裝
訂
線
本表格由本會印製

136083

C6
D6

五、創作說明（ / ）

五、詳細說明：

本創作係關於一種可快速調整定位之固定鉗改良結構，主要係利用一調整座上之擋制片以控制該調整座於調整桿上之滑移位置，而達成一固定鉗之快速調整功效者。

按一般木工製作程序為使定位精實及便於施力，故大都會採用一固定鉗鉗夾木工材料，以方便工作。而傳統之固定鉗均係經常性固定於工作桌上，對於材料之定位及鋸鑽釘銼等木工技術皆提供了十分便利之工作場所，惟其因係為長期設置於固定之地點，對於機動性較高之木工技術員，即不能因其工作地點之異動而隨意施行，因而使其實用性大打折扣。

又習用之固定鉗係利用穿設於兩夾具間之螺桿，以該螺桿末端之搖桿旋轉，調整螺桿之進退以控制兩夾具之分合，惟以該等搖桿控制螺桿之方式，如遇材料與夾具間之距離較大時，則調整之速度即顯得十分緩慢，此即最需習用固定鉗缺乏應變空間之缺點，另上述之旋轉調整方式，於操作上亦非極便。

再習用之固定鉗因受制於工作桌之空間，故可實調整之空間過於狹隘，對於面積稍大之材料即無法將其固定，而侷限了整個可實運用之空間。

創作人因鑑於習用固定鉗之操作不便、調整空間狹隘及不能施行之缺點，乃積多年從事夾具製銷之豐富經驗，研究設計出一種調整快速，彈性空間大及可施行之固定鉗

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

136083

C6
D6

五、創作說明（二）

調整螺栓之改良結構，俾提供一功效卓著調整快速之固定鉗具。

本創作之主要目的在提供一種可快速調整定位之固定鉗改良結構，其主要係於固定桿之一端設有後調整座，並於固定桿之另端設有前調整座，該前調整座於後端形成有夾具，而其底端穿設有若干控制片，另該前調整座之前端與控制片之間裝設有彈簧，當於一般狀態，該前調整座之控制片受彈簧之彈力推移而與固定桿面呈一內斜角，調整桿則受控制片卡阻，而前調整座則固定於固定桿之某一位置上，當欲調整夾具距離時，則撥動控制片使其與固定桿面呈垂直狀，而調整桿則得脫離控制片之卡阻，此時即可移動前調整座於調整桿之任意位置，而調整至適當之位置後放開控制片，而前調整座上之彈簧以其回復彈力使控制片恢復至原始之內斜角位置，該控制片上則再行卡阻於調整桿上，由上揭之構造程序達成一簡便快速調整之功效者。

本創作之次一目的在提供一種可予適當延長或縮短之調整桿以擴充夾具之運用空間。

本創作之又一目的在提供一可攜行之活動固定鉗。

為使　貴審查委員能進一步瞭解本創作之結構，特徵及其他目的，茲　附以圖式詳細說明如后：

（一）．圖式部份：

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

136083

C6
D6

五、創作說明（ 4 ）

第一圖：係本創作之外觀圖

第二圖：係本創作之分解圖

第三圖：係本創作之動作示意圖

第四圖：係本創作之動作示意圖

第五圖：係本創作之實施例圖

（二）．圖號部份：

（１０）	調整桿	（１１）	前調整座
（１２）（１７）	圓孔	（１３）	指標
（１４）	控制片	（１４１）	穿孔
（１５）	彈簧	（１６）	夾具
（２０）	後調整座	（２１）	夾具
（２２）	螺桿	（２３）	搖桿

有關本創作之構造部分，即如第一、二圖所示，主要係於一調整桿（１０）之一端設有後調整座（２０）及夾具（２１），該後調整座（２０）與夾具（２１）上各形成有螺孔及固定孔，該後調整座（２０）之螺孔內穿置有螺桿（２２），該螺桿（２２）之頂端套設於夾具（２１）上之固定孔，並以螺釘固定，另其末端設有搖桿（２３），藉旋轉搖桿（２３）帶動螺桿（２２）以調整夾具（

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）
裝 訂 線

78. 8. 3,000

甲4(210X297公釐)

136083

C6
D6

五、創作說明（４）

２１）之伸縮，上述後調整座（２０）及夾具（２１）與一般固定鉗之構造大致相同，在此不再贅述。又該調整桿（１０）之另端設有一前調整座（１１），該前調整座（１１）之一端形成有夾具（１８），其夾具（１８）上形成有圓孔（１２）供調整桿（１０）穿置。再該前調整座（１１）之底邊形成有槽圖（１３），該槽圖（１３）內穿置有若干片控制片（１４），該控制片（１４）中央形成有較調整桿（１０）圓徑為寬之穿孔（１４１），而令調整桿（１０）穿置其間，另前調整座（１１）之前端與控制片（１４）間設有彈簧（１５），該調整桿（１０）穿經彈簧（１５）後，由前調整座（１１）前端形成之圓孔（１７）穿出座外。

有關本創作之操作狀態，即如第三、四圖所示，該前調整座（１１）於一般狀態下，如第三圖所示，其控制片（１４）受彈簧（１５）之彈力推移，而與調整桿（１０）之桿面呈一內斜角，調整桿（１０）則受穿孔（１４１）之積線卡阻，而使前調整座（１１）定位於該處。

欲調整前調整座（１１）於調整桿（１０）上之位置時，則施力於控制片（１４）將其向外側扳動，而使其與調整桿（１０）之桿面呈垂直狀，因控制片（１４）上之穿孔（１４１）圓徑略寬於調整桿（１０），故於兩者呈垂直狀時，該調整桿（１０）即脫離控制片（１４）之卡阻，此時即得移動前調整座（１１）於調整桿（１０）上

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

本表尺寸為A4(210×297公釐)
78. 8. 3,000

136083

C6
D6

五、創作說明（5）

之位置，俟調整至適當之位置，鬆開控制片（14），彈簧（15）之回復彈力使控制片（14）恢復至原始狀態，該控制片（14）之穿孔（141）遂又將調整桿（10）卡阻，由是即達成一連串調整之目的者。

如第五圖所示，係本創作之實施例圖，該調整桿（10）可視鉗夾材料之規格而直接適當長度之桿體使用，如此即無習用裝置使用範圍過小之缺點，又本創作先利用前調整座（11）可簡易快速且大幅調整夾具（16）（21）間之距離，再以後調整座（20）將鉗夾之材料鎖緊固定，其方式不僅省時，而於操作上亦較習用固定鉗簡便。

綜上所述，本創作以獨創之構造達成一操作簡便，調整快速及便於執行之固定鉗調整裝置改良結構，其實用性及新穎性已符合新型專利之要件，爰依法提起申請。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

甲4(210×297公釐) 78. 8. 3,000

136083

A7
B7
C7
D7

六、申請專利範圍

一種可快速調整定位之固定鉗改良結構，主要係於一調整桿之一端設有後調整座，該後調整座前方設有夾具，而於該後調整座及夾具各形成有螺孔及固定孔，該螺孔內穿設有調桿，該調桿之頂端套設於該夾具上之固定孔上，並以螺釘固定，另該調桿之末端則設有搖桿，又該調整桿之另端則設有前調整座，其特徵在於：

該前調整座之後端延伸形成有夾具，其底端形成有槽體，該槽體內穿置有若干控制片，該控制片中央形成有穿孔，另該前調整座之前端形成有圓孔，於該圓孔與控制片之間則裝設有彈簧。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

經濟部中央標準局印製
78. 8. 3,000
甲4(210×297公釐)

136083

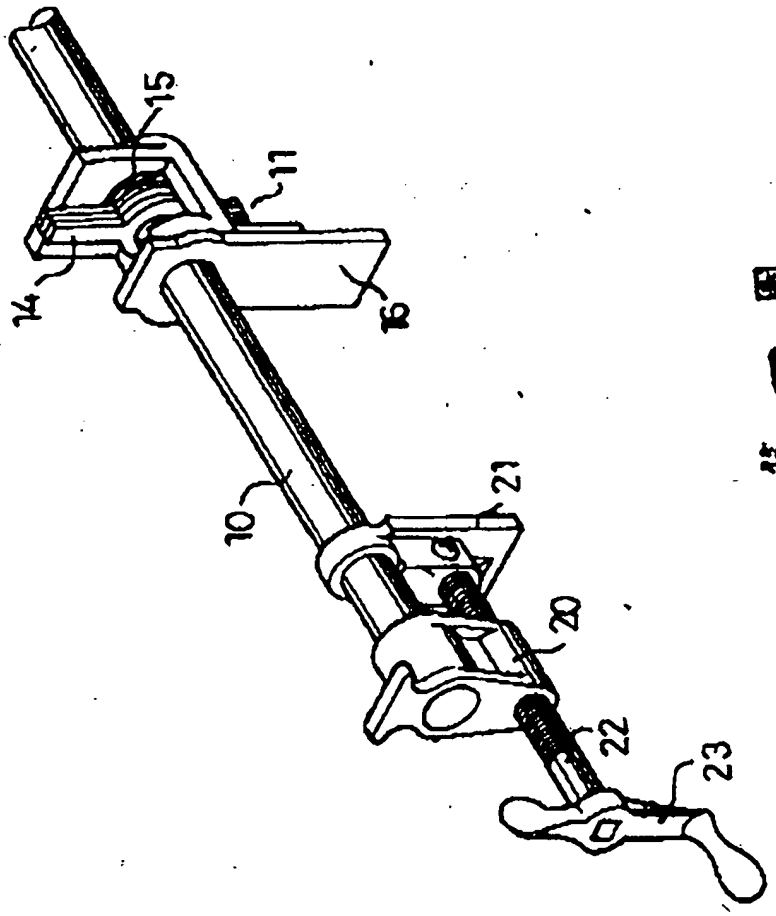


図 1

136083

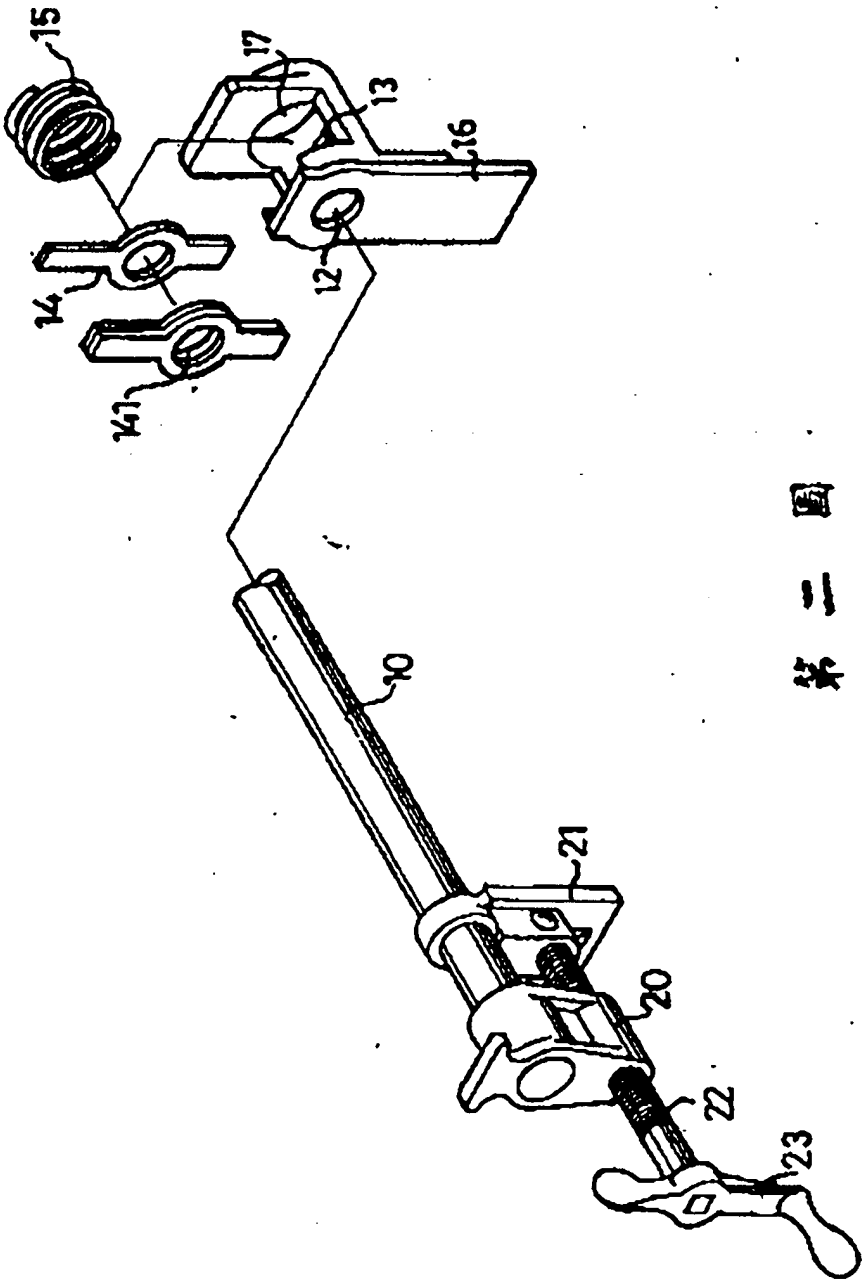
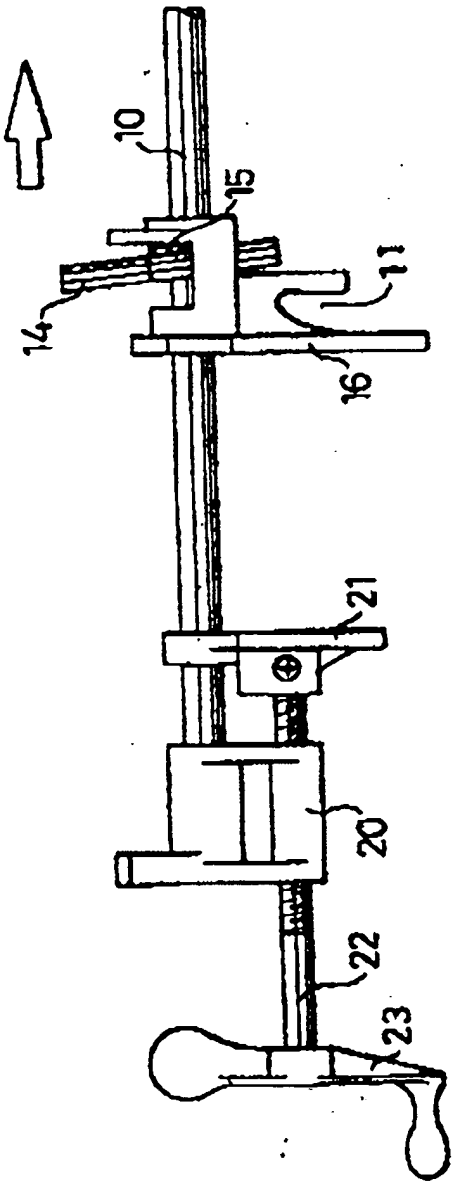


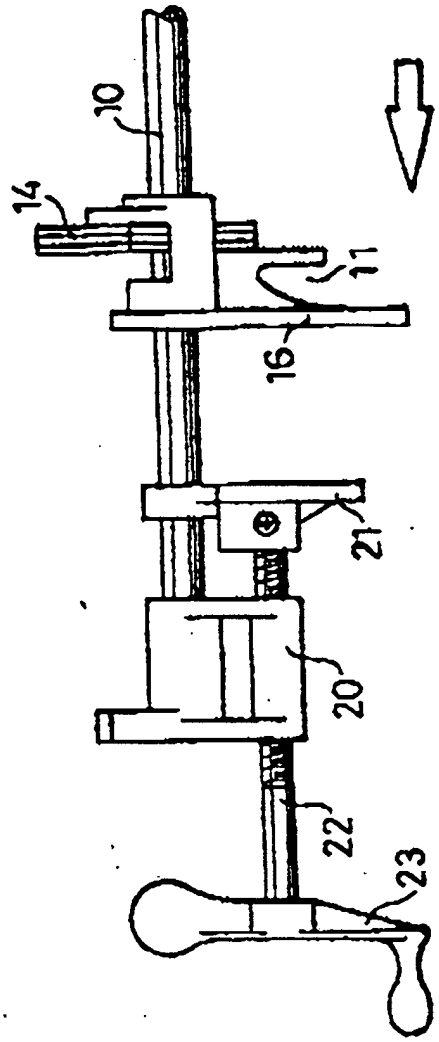
図 1

米

136083

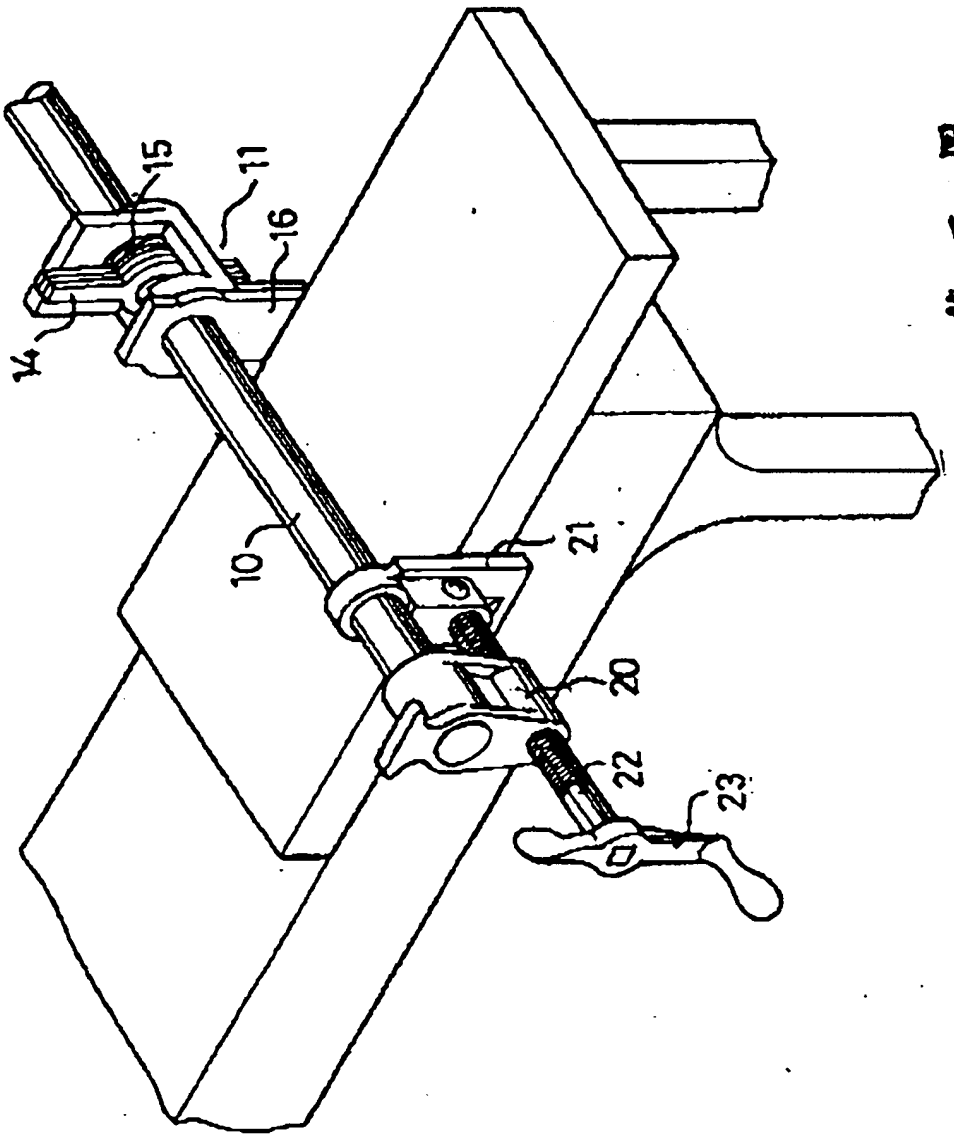
圖三





圖四

136083



第五圖